

 **Mise en garde : Toujours porter des lunettes de sécurité en utilisant un ciseau. La lame est extrêmement tranchante. Manipuler les ciseaux avec soin. Couvrir la lame lorsqu'elle n'est pas utilisée.**

Les ciseaux à mortaise sont des ciseaux à bois spécialisés pour évider des mortaises. Conçus pour encaisser de puissants coups de maillet, ils peuvent être utilisés aussi bien pour le travail à contrefil que pour dégager les copeaux.

Les ciseaux à mortaise Veritas® ont été pensés et fabriqués pour offrir des outils robustes, capables de supporter le travail difficile qu'exige la réalisation de mortaises profondes et étroites. Les côtés de la lame sont légèrement inclinés et le talon du biseau principal est arrondi pour accentuer l'effet de levier qui facilite l'extraction des copeaux. Le dos de la lame a été rodé afin de garantir une surface droite et lisse.

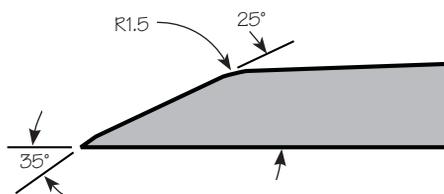
Les lames des ciseaux sont faites d'acier A2 ou PM-V11®. D'une dureté de 60-62 HRC, l'acier à outils A2 permet au ciseau de bien conserver son tranchant lorsque le biseau a été affûté selon un angle prononcé, idéal pour résister aux chocs. Aussi facile à affûter que l'acier à outils A2, l'acier à outils PM-V11 – dureté de 60-63 HRC – offre toutefois une plus grande tenue de coupe, même lorsque le ciseau est utilisé avec des bois denses ou abrasifs.

### Conception

La lame est fixée au manche au moyen d'une soie et d'une virole en forme de douille. La soie assure une bonne fixation de la lame, qui ne risque pas de se relâcher lorsque l'outil est rangé, tandis que la virole en acier inoxydable se resserre sur l'assemblage sous la force des coups de maillet. Une seconde virole en acier inoxydable enveloppe l'extrémité du manche en érable torréfié afin d'encaisser les coups de maillet.

### Biseaux des lames

Notre ciseau à mortaise est pourvu d'un biseau principal affûté selon un angle de 25°, qui permet une bonne pénétration lors du creusage de mortaises profondes. Le biseau secondaire de 35° procure une excellente tenue de coupe tout en supportant bien les fortes pressions qu'impose le travail à contrefil.



L'angle du biseau peut – et devrait – être modifié selon la nature du bois travaillé.

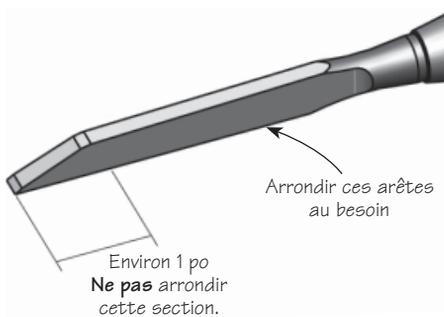
Le talon du biseau principal des ciseaux à mortaise Veritas est arrondi selon un rayon de 1 1/2 po, ce qui en fait un bon point d'appui pour dégager les copeaux par effet de levier. Cet arrondi devrait être conservé, même après avoir meulé le biseau principal.

Le dos de la lame est rodé en usine avec une précision de  $\pm 0,0005$  po. Par conséquent, nul besoin de roder la lame avant d'utiliser le ciseau. Un simple polissage de finition peut être nécessaire.

### Arrondissement des arêtes latérales

Après le rodage, le dos de la lame est parfaitement droit et lisse. Cette opération a pour effet d'aviver les arêtes de la lame. Il est souhaitable que les côtés des ciseaux à mortaise puissent nettoyer les côtés de la mortaise au fur et à mesure que le ciseau la creuse et en dégage les copeaux.

Toutefois, il est possible d'arrondir légèrement les arêtes latérales à l'aide d'une lime ou d'une pierre à grain fin. Il importe cependant de **ne pas** adoucir l'arête jusqu'au tranchant. Il est conseillé de laisser environ 1 po non arrondi à partir du tranchant, non seulement afin de conserver la pleine largeur du tranchant, mais aussi pour garantir la présence de coins affûtés sur le ciseau.



### Entretien

Pour ne pas abîmer le tranchant et pour prévenir les blessures, il importe de toujours ranger les ciseaux à bois de manière adéquate.

Bien que l'acier PM-V11 soit très résistant à la corrosion, il est conseillé de protéger la lame en appliquant une couche de cire en pâte sans silicone ou tout autre inhibiteur de corrosion.